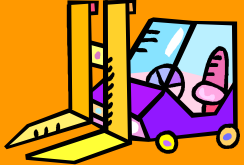


|  |  |   |
|--|--|---|
|   | <p><b>OBJECTIFS</b></p>  | <p>Transmettre aux participants les connaissances théoriques et pratiques requises pour la conduite d'un chariot élévateur, conformément à la réglementation (art. R233-13-19 du Code du travail)</p>   |
| <p><u>Public :</u></p> <p>Cariste débutant ou désirant se perfectionner</p> <p>Toute personne apte médicalement et âgée d'au moins 18 ans en situation de conduire un chariot élévateur</p>  | <p><b>PROGRAMME</b></p>  | <p><b>RESPONSABILITES ET ROLE DU CARISTE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* La sécurité et les principaux facteurs d'accident</li> <li>* Les différentes instances et organismes de prévention et leur rôle</li> <li>* La responsabilité civile et pénale du cariste en cas d'accident</li> <li>* Les conditions requises pour utiliser un chariot élévateur</li> <li>* Les cas de danger graves et imminents et les conduites à tenir</li> </ul> |
| <p><u>Méthode :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Exposés et films vidéo</li> <li>-Echanges avec les stagiaires</li> <li>-Fascicules de formation</li> <li>-Evolution sur circuits balisés</li> <li>-Evolution en intérieur et extérieur</li> <li>-Contrôle de connaissances théoriques et pratiques</li> </ul> <p><u>Durée :</u></p> <p>3 jours</p> | <p><b>DESCRIPTION GENERALE DES CHARIOTS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Les différents types de chariots élévateurs</li> <li>* Les attachements et les différentes charges</li> <li>* Le circuit hydraulique et le système de traction</li> <li>* Les organes de service de sécurité et de protection</li> <li>* Les batteries</li> </ul> <p><b>LES VERIFICATIONS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Prise de poste et fin de poste</li> <li>* Les paramètres qui influencent la distance de freinage (état du sol, charge, vitesse,...)</li> <li>* L'inspection et les vérifications périodiques (niveau des fluides, état des pneumatiques)</li> <li>* Le traitement des anomalies</li> </ul> |   |



## NOTIONS D'EQUILIBRE

- \* Les fondements
- \* Les règles générales sur la capacité des chariots élévateurs
- \* La plaque de charge

## CONSIGNES POUR GERBAGE ET DEGERBAGE

- \* Les principes
- \* Travail en travées et en racks

## LE CHARGEMENT DES WAGONS / CAMIONS

## REGLEMENTATIONS

- \* Les textes fondamentaux
- \* La circulation à l'intérieur de l'entreprise
- \* Les prescriptions du Code de la route (pictogrammes et panneaux)

## LA SECURITE

- \* Les risques liés aux différents carburants employés ou aux équipements électriques
- \* L'étiquetage et les risques liés à la manutention des produits dangereux
- \* Le plan de circulation

## PRATIQUE SUR CHARIOTS ELEVATEURS FRONTAUX OU A MAT RETRACTABLE